

SENEBOGEN



194 kW



44 t



18 m



MAXCAB

835 M

Materialumschlagmaschine
Material Handling Machine

Die neue D-Serie - einfach besser**D-Serie**

Überlegene Arbeitsgeschwindigkeiten
Superior working speeds



Unterwagen - neue, überlegene
Konstruktion, neueste HD-Achsentechnik
Undercarriage - completely redesigned
construction, latest HD axle technology



Oberwagen - bequem und sicher erreichbar
Upper carriage - comfortable and safe
entering and exiting

Gebaut aus unseren stärksten Ideen

Built from our strongest ideas



The new D-Series - simply better

D-Series



Großer Rahmenquerschnitt – vom Ausleger bis zum Ballast
Large frame cross-section - from boom to counterweight



Starker, dynamischer Drehantrieb für schnelle Arbeitsspiele
Strong, dynamic swing drive for fast working cycles



Völlig neu entwickelter Oberwagen
Completely redesigned upper carriage

Die Schiebetür - die beste Lösung
mehr Komfort, mehr Sicherheit beim Einsteigen
Sliding door - the best solution
more comfort, more safety when entering

Verbesserte Stabilität
für die neue hochfahrbare Kabine
Improved stability
for the new elevated lift cab

Trittrost mit Geländer
serienmäßig für sicheren und schnellen Auf- und Abstieg zur und von der Kabine
Standard step with railing
for safe and fast entry to and exit from the cab

Bequem und sicher auf den Oberwagen
neuer Oberwagenzugang
Comfortable and safe entry to the upper carriage
new access to the upper carriage

Drehkranz
Der groß dimensionierte Kugeldrehkranz mit starkem Drehgetriebe sichert eine schnelle Drehfunktion und kurze Zykluszeiten
Swing bearing
The generously dimensioned ball-race slew ring with its powerful slewing gear ensures rapid slewing and short cycle times

Extra großer Recycling-Kühler - Side by Side
Lamellenquerschnitt, unempfindlich gegen Schmutz und Staub - nebeneinander angeordnet
Extra large recycling radiator - side by side
large fin cross-section, inured to dirt and dust - side by side design

Neuer, starker Unterwagen
überlegenes Konzept, noch stabiler
New, strong undercarriage
superior design, improved

Einfache, schnelle Wartung
zusammengefasste Schmierstellen
Simple, fast maintenance
centralized lubrication points

Die neue green line D-Serie ist da!

D-Serie



Die Kühlbox mit 3-Kreis-Kühlsystem für Ladeluft-, Wasser- und Ölkühlung
The cool box with 3-circuit cooling system for charge air, water and oil cooling



Hervorragende Zugänglichkeit zu den Batterien und Luftfilter
Excellent access to the batteries and air filter



Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus
Daily service fast and comfortable from level ground

Pure Leistung Pure power

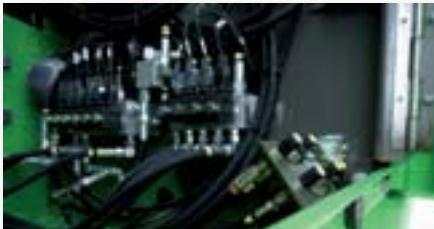


Servicefreundlich
zentrale Anordnung der Servohydraulikventile
Service-friendly
central arrangement of the servo-hydraulic valves

Batterietrennschalter
und Hauptsicherungen
Battery main switch
and main fuses

The new green line D-Series is available!

D-Series



Zentrale Messpunkte zur einfachen und schnellen Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage

Central measuring points for simple and quick inspection of the entire hydraulic system

Servicefreundlichkeit

Täglicher Service bequem und schnell vom Boden aus

Serviceability

Daily service comfortable and fast from ground level



Übersichtlicher Elektroverteiler mit klarer und deutlicher Beschriftung – leichte und schnelle Fehlerdiagnose

Clearly organised electrical distribution with distinct labeling - easy and quick trouble shooting



Reduzierter Serviceaufwand durch zentral zusammengeführte Schmierpunkte

Reduced service effort because of centralised lubrication points

SENNEBOGEN HydroClean

schützt die Hydraulikkomponenten - senkt Wartungs- und Reparaturkosten

SENNEBOGEN HydroClean

protects the hydraulic components, reduces maintenance and repair costs

Starker 6-Zylinder Diesel-Motor mit 194 kW in TIER III Technologie

Strong 6-cylinder diesel engine with 194 kW in TIER III technology

Kühlbox

Die Kühler sind nebeneinander Side by Side angeordnet – keine Verschmutzung zwischen den Kühlgittern

Cool box

Radiators are arranged side by side - no contamination between the radiators



Neue Großraum-Komfortkabine mit Schiebetür

New king-sized comfort cabin with sliding door



Luftgefederter Komfortsitz
mehrfach verstellbar mit Bandscheibenstütze und Sitzheizung, einstellbare Armlehnen

Air suspended comfort seat
adjustable with lumbar support and seat heating, adjustable armrests



Schiebetür

erleichtert sicheres und bequemes Ein- und Aussteigen

Sliding door

simplified and safe access to the operator's cab



Beste Ergonomie

Sitz ergonomisch komplett individuell zu den Steuerhebeln und separat zu den Fußpedalen einstellbar

Best ergonomics

ergonomic operator's seat, individually adjustable in height and angle for optimum working environment and operator's comfort



SENNEBOGEN Diagnostic-System
zur Überwachung aller wichtigen Maschinen- und Motorfunktionen

SENNEBOGEN Diagnostic system
for monitoring of all essential machine and engine functions

Hydraulisch hochfahrbare Kabine
mit getöntem Sicherheitsglas, hydraulisch gedämpft und schwungsgedämpft gelagert
Hydraulically elevating cab
with safety glass tinted, hydraulically damped, resiliently mounted



Heiz-Klimaautomatik

mit Temperatursteuerung, 8 einstellbare Lüfterdüsen sorgen für wohliges Klima, starke Defrosterfunktion, Frischluft/Umluftsteuerung mit Partikelfilter

Air condition

of heating and air condition according temperature setting, 8 adjustable air vents provide excellent defrosting, air/circulation function, particle filter for outside and circulation air

Technische Daten

D-Serie

Diesel-Motor		Drehwerk			
Leistung 194 kW/261 PS bei 2000 min¹		Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile			
Modell Cummins QSB 6,7-C260 TIER III		Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend			
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik		Drehkratz Starker Kugeldrehkratz, abgedichtet			
Kühlung wassergekühlt		Drehgeschwindigkeit 0-8 min ¹ , stufenlos			
Luftfilter Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustausch, Haupt- und Sicherheits-element, Verschmutzungsanzeige		Oberwagen			
Kraftstofftankinhalt 600 l		Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung			
Elektrische Anlage 24 V		Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor			
Batterien 2 x 110 Ah, Hauptschalter		Kühlsystem			
Hydraulik-System					
Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion					
Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen				
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung				
Fördermenge max.	660 l/min	Lüfter-Reversierung zum einfachen und regelmäßigen Reinigen			
Betriebsdruck bis	350 bar				
Filtration	Hochleistungfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional	Arbeitsausrüstung			
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühlereinheit mit thermostatisch geregelter Lüfterantrieb				
Hydrauliktank	500 l	Konstruktion Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer			
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlige hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale				
Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert					
Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen					
Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand					
Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest					
Rohbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder					
Rohbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder					
Unterwagen					
Konstruktion Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt-Pratzenabstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, Typ MP41 D					
Antrieb Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und 2-Stufen-Lastschaltgetriebe. Starke Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Betriebsbremse im 2-Kreis-System.					
Parkbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend					
Bereifung 12.00-20, 8-fach					
Fahrgeschwindigkeit 0-5,4 km/h Stufe I 0-20 km/h Stufe II					
Einsatzgewicht					
835 M mit Arbeitsausrüstung K18 und Greifer 600 l		ca. 44.000 kg			
Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung. Technische Änderungen vorbehalten!					

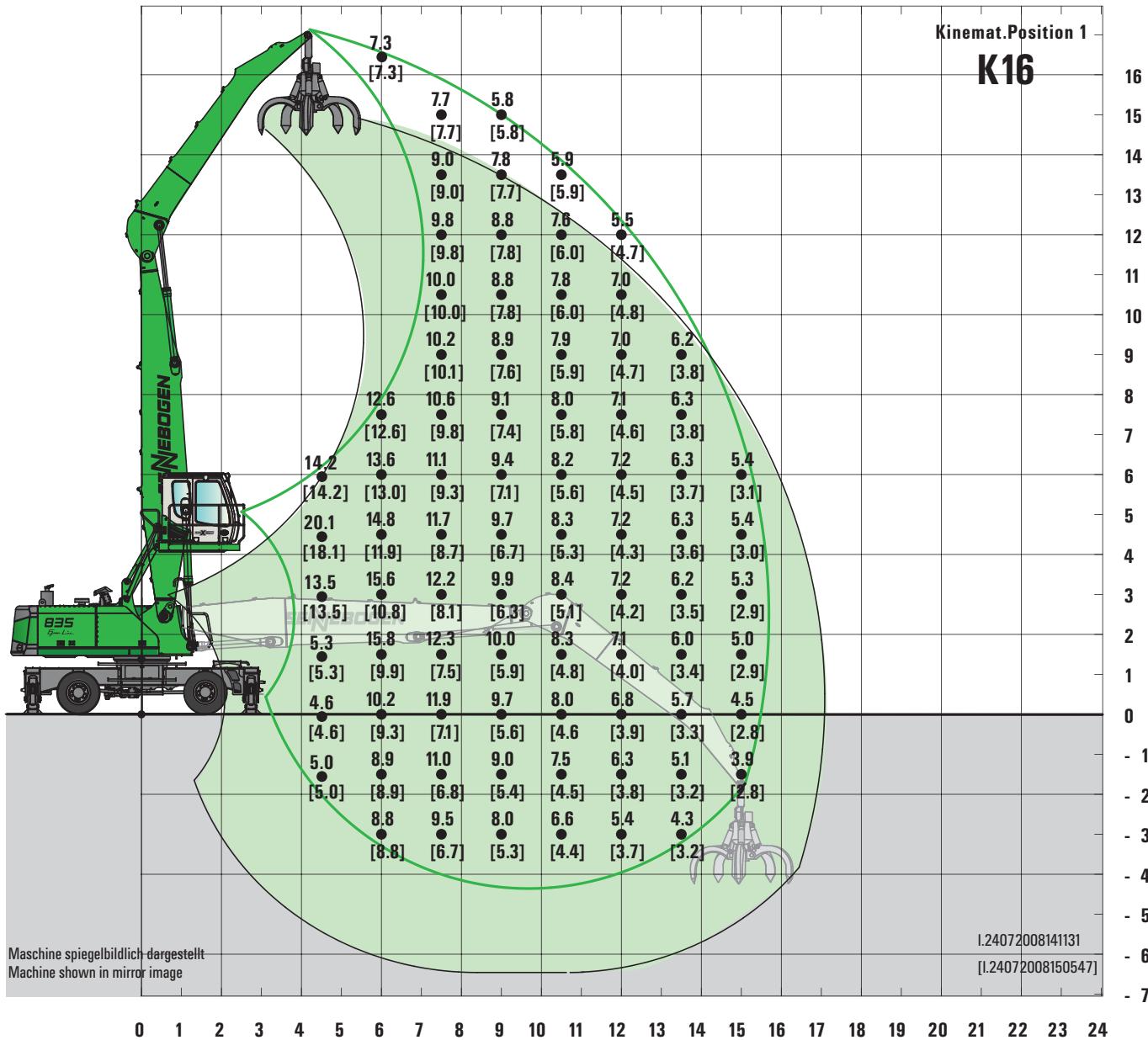
Specifications

D-Series

Diesel engine		Swing drive
Output	194 kW/261 HP at 2000 rpm	Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves
Model	Cummins QSB 6.7-C260 TIER III	Parking brake Multi disc brake, spring loaded
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission		Swing bearing Strong ball bearing, sealed
Speed idling system, economic mode		Swing speed 0-8 rpm, stepless
Cooling	Water cooled	
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator	
Fuel tank	600 l	
Electric system	24 Volt	
Batteries	2 x 110 Ah, main switch	
Hydraulic system		Cooling system
Load sensing/LUDV system for working functions and drive function		Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reduces fuel consumption and noise emmission reverse fan rotation for cleaning the radiator
Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working functions	
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation	
Oil flow up to	660 l/min	
Pressure up to	350 bar	
Filtration	High energy efficiency filtration with long time change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation	
Cooling	Large-sized cooling unit, air fan is thermostatically controlled	
Hydraulic tank	500 l	
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals	
Safety valves for all hydraulic circuits		
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines		
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off		
Central pressure test ports		
Safety check valves for hoist cylinders		
Safety check valves for stick cylinders		
Working equipment		Undercarriage
Design		Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
Pivots		Pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes
Cylinders		Hydraulic cylinders with high-grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
Lubrication		Automatic central lubrication system
Undercarriage		
Design		Strong, rubber tired undercarriage with integrated 4-point outriggers, steering axle as an oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safty check valves, Type MP41D
Drive		All-wheel drive via variable displacement piston motor with directly mounted automatic brake valve and 2-stage power shift gear. strong axles with integrated steering cylinder. operating brakes in 2 circuit system
Parking valves		Multi disc brake, spring loaded
Tires		12.00-20, 8 tires
Travel speeds		0-5,4 km/h gear I 0-20 km/h gear II
Operating weight		
835 M including K18 working equipment and grab 600 l		approx. 44,000 kg
The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!		

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



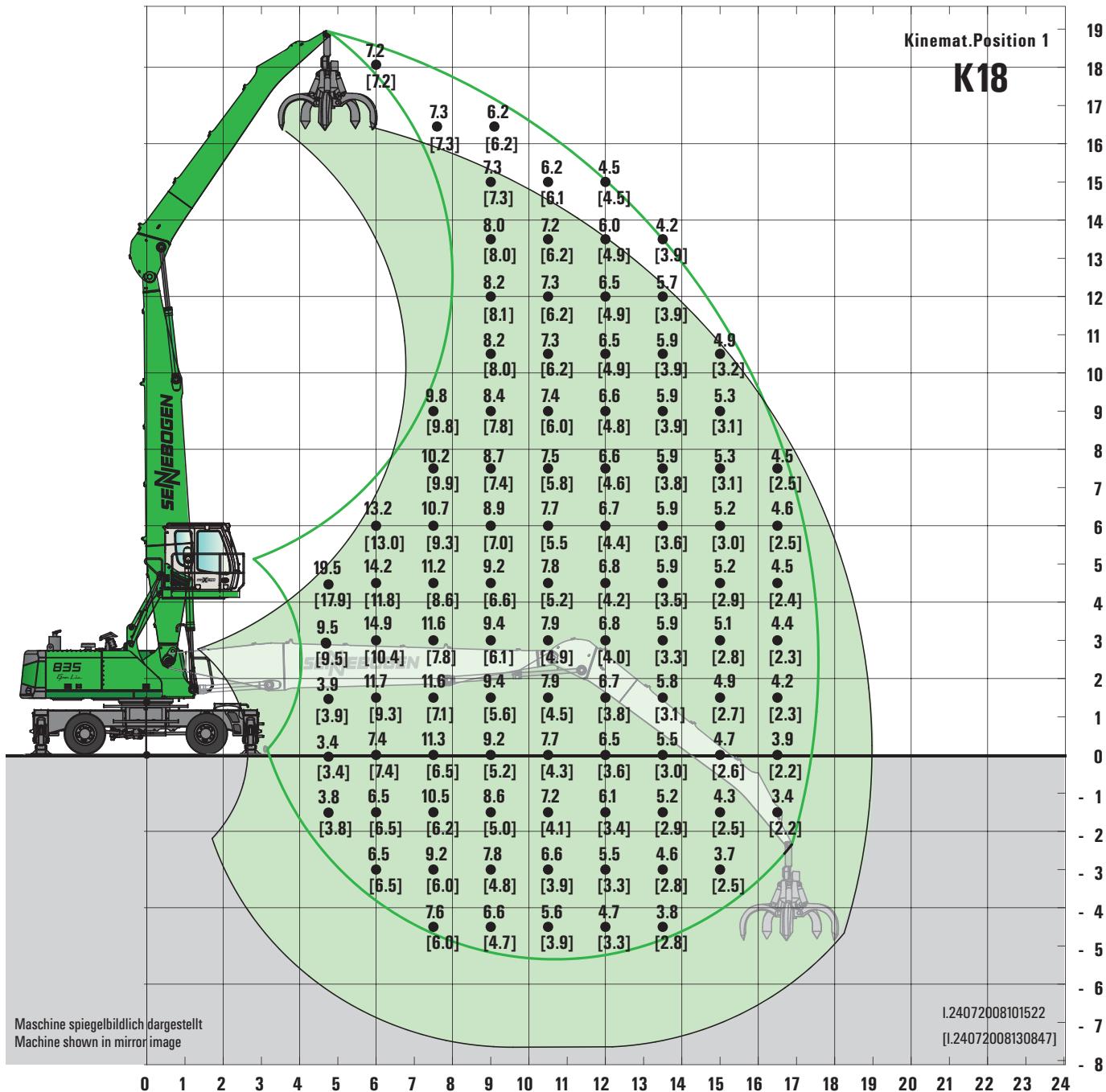
835 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP41D
- Kompaktausleger/Compact boom: 9,1 m
- Ladestiel/Loading stick: 6,9 m
- Kabine/Cab: maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar /
maXcab D270, hydraulic elevating

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



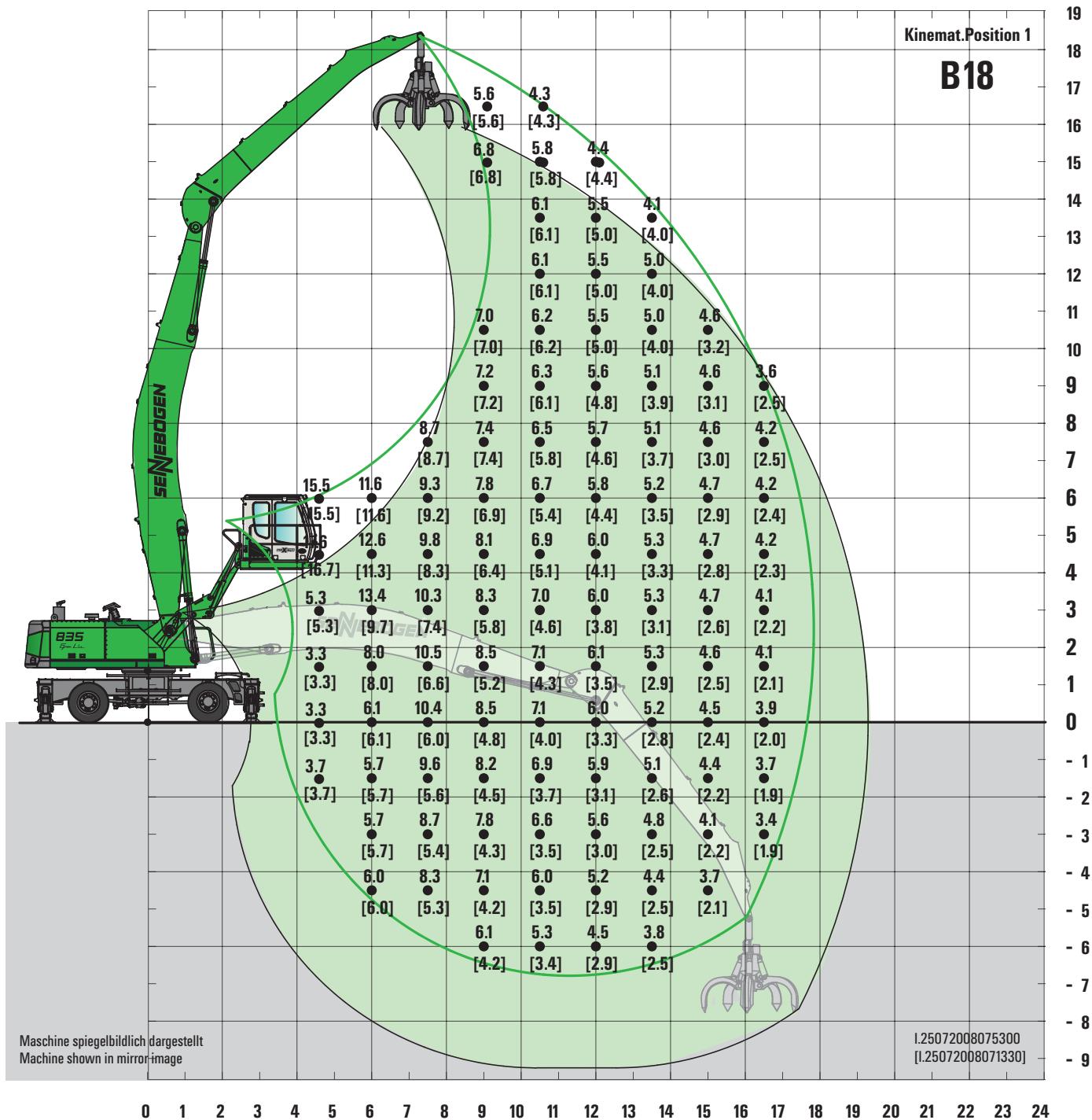
835 M

- | | |
|---------------------------------|--|
| ■ Unterwagen/Undercarriage: | MP41D |
| ■ Kompaktausleger/Compact boom: | 10,1 m |
| ■ Ladestiel>Loading stick: | 7,9 m |
| ■ Kabine/Cab: | maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar /
maXcab D270, hydraulic elevating |

Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87 % of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. Loads in brackets [...] are valid 360° free on wheels. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. In the European Union excavators have to be equipped with a load moment limiter and automatic check valves, when they are used for lifting operations.

Traglastwerte / Lift capacities

D-Series



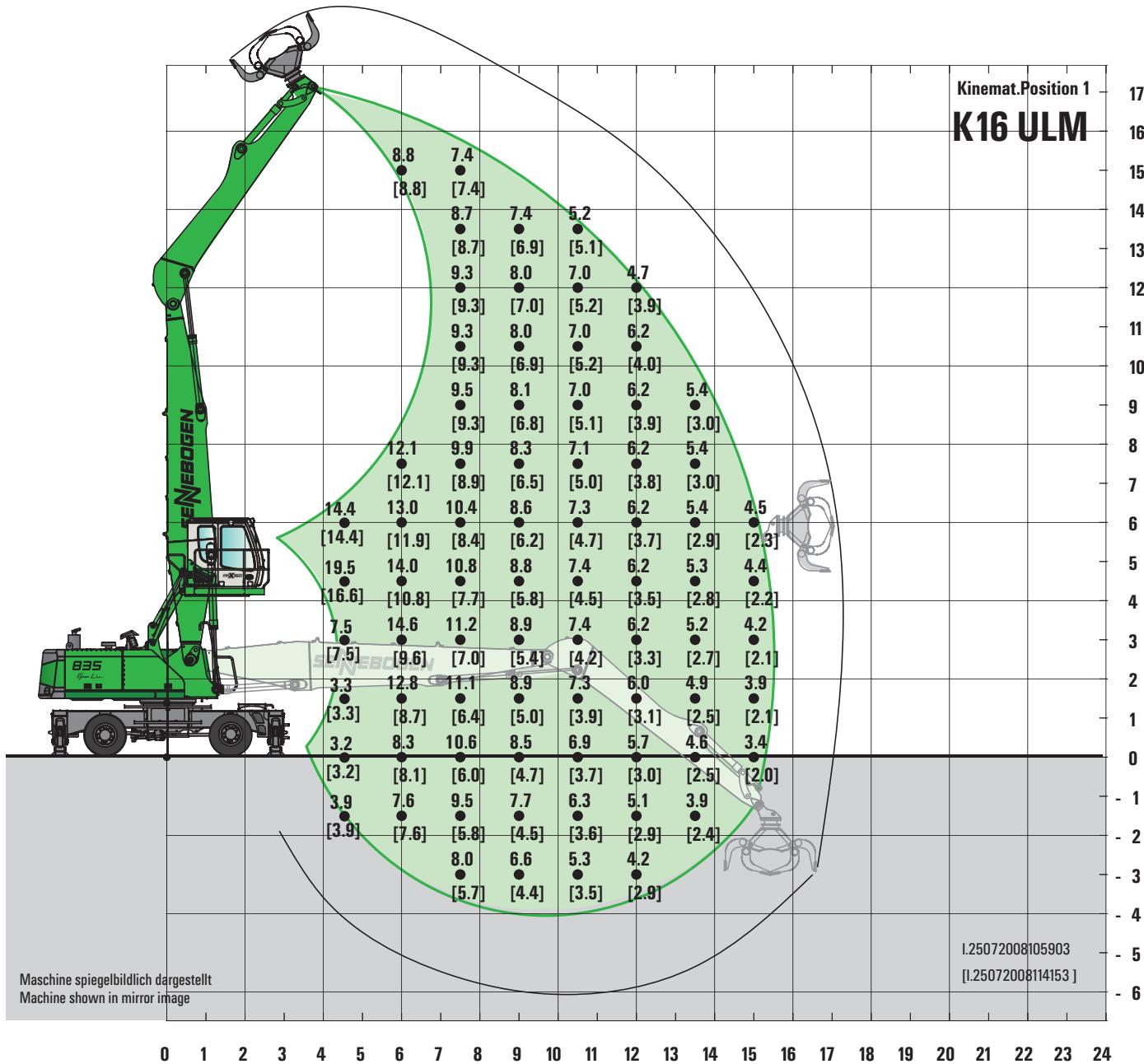
835 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP41D
- Kompaktausleger/Compact boom: 10,8 m Banana
- Ladestiel>Loading stick: 7,9 m
- Kabine/Cab: maXcab D300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar / maXcab D300/260, hydraulically elevating and forward moving

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchssicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Traglastwerte / Lift capacities

D-Serie



835 M

- Unterwagen/Undercarriage: MP41 D
- Kompaktausleger/Compact boom: 9,1 m
- Ladestiel/Loading stick: 6,6 m ULM
- Kabine/Cab: maXcab D270, hydraulisch hochfahrbar / maXcab D270, hydraulic elevating

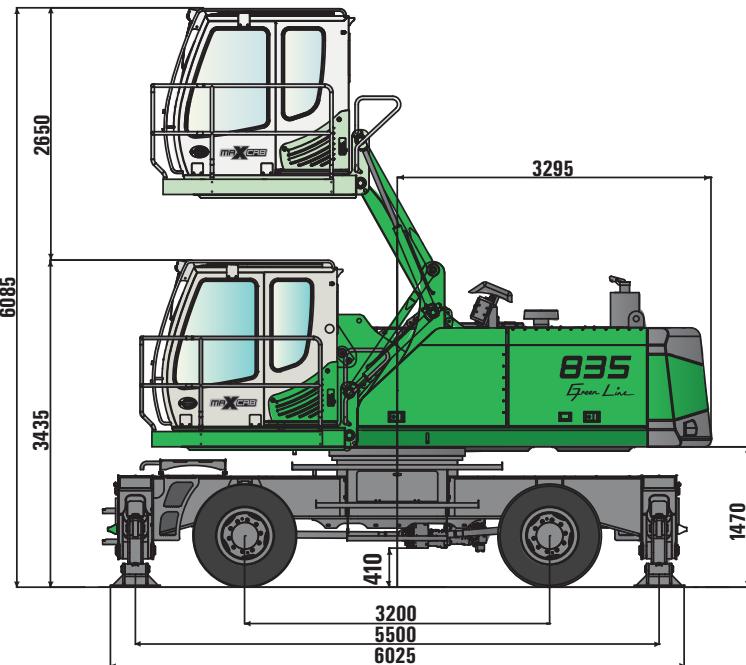
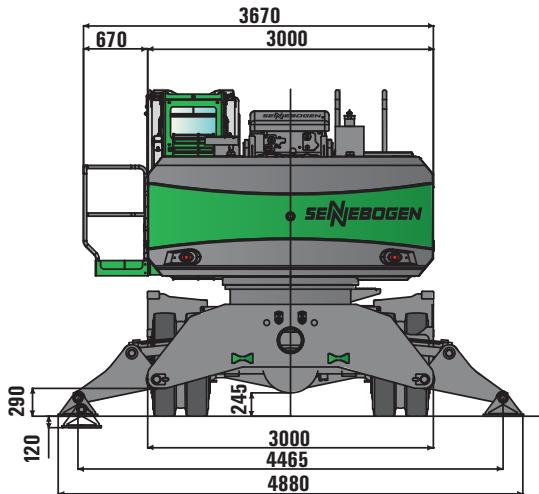
Lift capacities are stated in metric tons. Indicated loads are based on ISO 10567 and do not exceed 75 % of tipping and 87 % of hydraulic capacity. Machine on firm, level supporting surface. Loads in brackets [...] are valid 360° free on wheels. Working equipment like orange peel grab, magnet plate etc. are part of the lifting capacity. In the European Union excavators have to be equipped with a load moment limiter and automatic check valves, when they are used for lifting operations.

Maße / Dimensions

D-Series

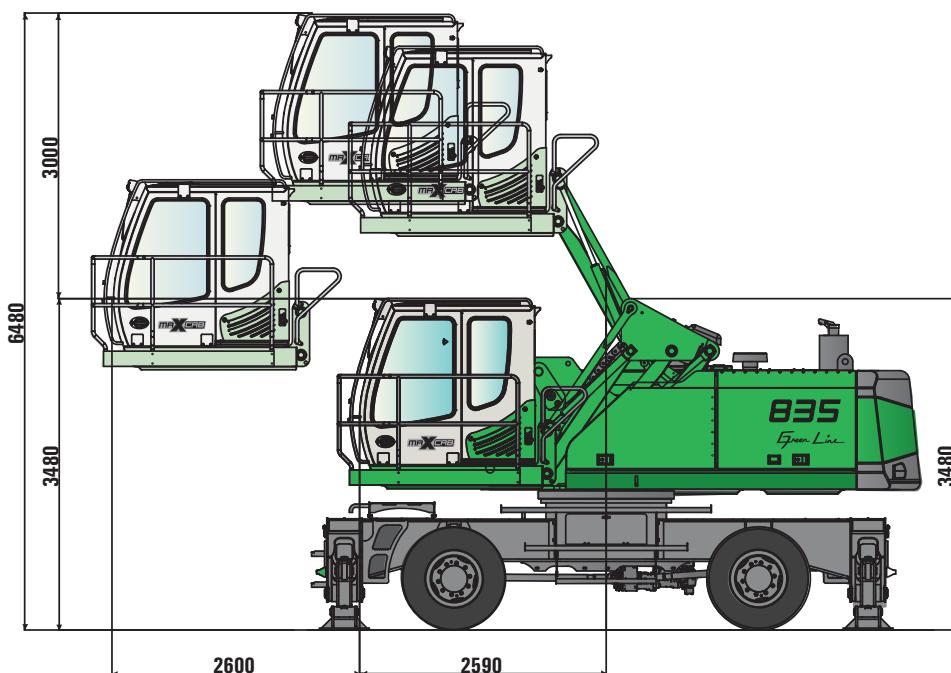
Transportbreite 3000 mm

Transport width 3000 mm



835 M mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ D270

835 M with hydraulic elevating cab type D270

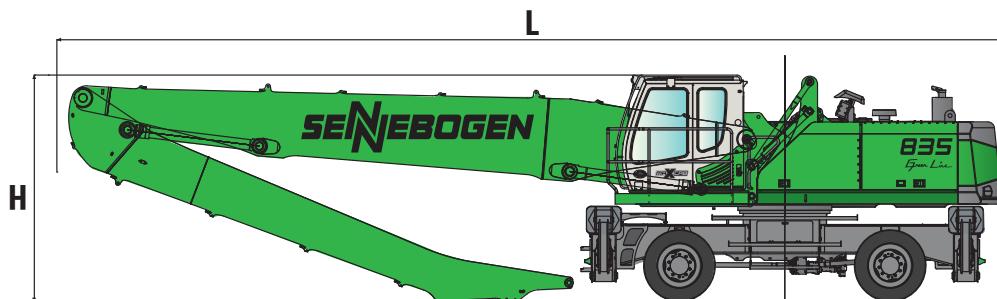


835 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Typ D300/260

835 M with hydraulic elevating and forward moving cab type D300/260

Maßangaben in [mm]

Measures in [mm]

Transport-Maße / Transport dimensions**D-Serie****835 M mit Unterwagen Typ MP41D****835 M with undercarriage type MP41D**

	Ladeausleger loading boom	Greiferstiel grabstick	Transportlänge (L) transport length	Transporthöhe (H) transport height
K16	9,1 m	6,9 m	13,5 m	3,45 m
K18	10,1 m	7,9 m	14,5 m	3,45 m
B18	10,8 m Banana	7,9 m	15,0 m	3,45 m
K16 ULM	9,1 m	6,6 m	13,5 m	3,45 m

Technische Änderungen und Maßangaben vorbehalten. / technical changes and tolerances are reserved.

D-Series

835 M

SENNEBOPEN

SENNEBOPEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
Fax +49 9421 43 882
marketing@sennebogen.de

Vorsprung durch Innovation – Leading through Innovation

→ www.sennebogen.de